

## Płyta Konita PS – Dane techniczne

Parametry techniczne <b>KLP-SS</b>		
Chropowatość powierzchni Ra ( $\mu\text{m}$ )	Przedział	0,55≤Ra≤0,75
	Zróżnicowanie dla jednej płyty	≤0,15
	Zróżnicowanie dla partii	≤0,20
Masa powłoki anodyzowanej (g/m <sup>2</sup> )	Przedział	2,80-3,20
	Zróżnicowanie dla jednej płyty	≤0,20
	Zróżnicowanie dla partii	≤0,30
Masa substancji luminescencyjnej (g/m <sup>2</sup> )	Przedział	2,05-2,35
	Zróżnicowanie dla jednej płyty	≤0,15
	Zróżnicowanie dla partii	≤0,20
Reprodukcja	Rozdzielczość	6-8 $\mu\text{m}$ □ UGRA 3 etapy oczyszczone)
	Reprodukcja kropek	2-98%
	Zagęszczenie barwy	≤0,03
Grubość podłoża aluminiowego	0,15-0,29mm	
Czułość	180 mj/cm <sup>2</sup>	
Wielkość serii	100,000+druk w warunkach normalnych	
Matowe wykończenie powierzchni	Tak	
Wykończenie PAT	Tak	
Błąd cięcia	±0,5mm	
Błąd linii ukośnych	±1mm	
Wygląd	Równomiernie naniesiona niebieska powłoka	
Opakowanie	0,15mm – 100szt./pudełko 0,30mm – 50szt./pudełko 0,30mm – 30pszt./pudełko (Duży format o szerokości i długości ponad 1 metr)	

**Wenzhou Konita Printing Equipment Co., Ltd.**